

WP-Serie Typ S / R

Intelligent anpassbar für spezielle Anwendungen

- ✓ **Modular anpassbares Standgerät**
- ✓ **Leistungsbereich von 10 bis 300 kVA /kW pro Schrank**
- ✓ **Hoher Wirkungsgrad von > 97 %**
- ✓ **Klassifizierung VFI-SS-111**
- ✓ **Bladeserver-freundliche Stromversorgung**
Volle Leistung von PF 0,5 kapazitiv bis 0,5 induktiv
- ✓ **Intelligenter Smart Batterie Booster**
für besondere Anforderungen
- ✓ **Einfache Leistungserweiterung**
- ✓ **USV-Grundsystem zum Einbau in Standard 19"-Systeme (WP-R)**



Modernste Technologie

Die dreiphasigen USV-Anlagen der WP-Serie mit modernster Technologie können den Anforderungen heutiger Rechenzentren mit ihren variierenden Lasten flexibel angepasst werden und erreichen ein neues Maß an Sicherheit und Verfügbarkeit. Mit einem Wirkungsgrad von bis zu 97 % auch im Teillastbereich verringern sie gleichzeitig die Kosten für Stromversorgung und Kühlung deutlich und erreichen damit sehr niedrige TCO (Total Cost of Ownership).

Modular & Flexibel

Die kompakten Standgeräte der WP-Serie bieten eine Leistungsdichte von bis zu 627 kW/m², die auf der modularen Einschubtechnik basiert. In jedem Modul ist zudem ein Rückspeiseschutz (Backfeed Protection) eingebaut, der Kosten reduziert und die Sicherheit für das Servicepersonal erhöht. Die Multi Prozessor Kontrollebene ist redundant ausgelegt und steigert die Verfügbarkeit. Die USV WP-Serie ist auch als rackunabhängige Version (WP-R) zum Einbau in bestehende Kunden-Rackschränke verfügbar.

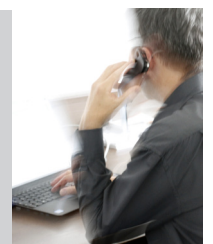


WP-Serie											
	Typ R				Typ S						
	WP-R 25	WP-R 50	WP-R 100	WP-E 25	WP-S 50-2	WP-S 50-6	WP-S 100-8	WP-S 100	WP-S 150	WP-S 250	WP-S 300
Allgemeine Daten											
Max. Ausgangsleistung in kVA / kW	25	50	100	25	50		100		150	250	300
Maximale Anzahl Module	1 (25kW)	2 (25kW)	4 (25kW)	1 (25kW)	2 (25kW)		4 (25kW)		6 (25kW)	10 (25kW)	5 (60kW)
Leistungsfaktor	1										
Topologie	Online-Dauerwandler-Technik (VFI-SS)										
Parallelkonfiguration	Parallelfähig										
USV-Typ	Modular										
Autonomie	Abhängig vom Batteriesystem										
Abmessungen (BxHxT) in mm	482 x 356 x 680	482 x 489 x 680	482 x 890 x 680	548 x 804 x 400	510 x 1.315 x 815	510 x 1.980 x 815	730 x 1.980 x 815	510 x 1.315 x 815	510 x 1.980 x 815	730 x 1.980 x 815	730 x 1.980 x 845
Gewicht (ohne Module, ohne Batterien) in kg	25	40	60	35	125	180	225	107	148	210	209
Gewicht (mit max. Anzahl Module, ohne Batterien) in kg	52	94	168	62	179	234	333	215	320	480	485
Eingang											
Nennspannung	230 / 400 V (-35% – +20%)										
Eingangsleistungsfaktor	≥0,99 bei 100 % linearer Last										
Frequenz	40 – 70 Hz										
Ausgang											
Spannung	230 / 400 V										
Klirrfaktor bei linearer Last	< 1 %										
Zulässige Schiefast	100 %										
Crest-Faktor	3 : 1										
Effizienz											
Max. Wirkungsgrad	97 %										
Im Eco-Modus bei 100 % Last	99,4 %										
Kommunikation											
Schnittstellen	LED/LCD Display, RJ-45, RS-485, USB; optional: Relais-Karte										
Schnittstellen Eingang	Remote Power OFF, Generator-Überwachung, Status externer Bypass										
Batterie											
Max. Anzahl Batterien (intern)	abhängig vom Schrank				80x 7/9 Ah	240x 7/9 Ah	320x 7/9 Ah	nur externe Batterien			

Impressum | Herausgeber

Wöhrle Stromversorgungssysteme GmbH

Lerchenstraße 34
71144 Steinenbronn | Germany
Tel. +49 (0) 7157 73 74 0
Fax +49 (0) 7157 73 74 44
info@woehrle-svs.de | www.woehrle-svs.de



Wünschen Sie weitere Informationen? Dann senden Sie uns Ihre Anfrage an: info@woehrle-svs.de